**Lyckat sprängtest!** *Förslöv 16 nov 2012*

**Rutorna höll, men containern fördärvades…**

***Bakgrund  
Hammerglass AB i Förslöv gör okrossbara glaslösningar i specialbelagd polykarbonat, för fastighet, fordon, arena, bullerskärmar med mera. Rutorna tål kemikalier och klarar vindrutetorkare i normal miljö. Produkterna säljs i ett dussintal länder till tillverkare och entreprenörer som vill ha säkrare förarmiljö eller vandalskyddade rutor. Svenska Arbetsmiljöverket har lagstiftat om säkrare rutor i utsatta arbetsmiljöer.***

**Måndagen den 12 november genomförde SP i Borås en serie nya sprängtester mot Hammerglass fordonsrutor. Testet genomfördes enligt EN13124-2 där rutor i ett antal formar monterades i olika typer stålramar. 7 sprängningar genomfördes, alla från 3 metes håll.**

**12 mm Hammerglass -rutor klarar tryckvågen av 3 kg TNT från 3 meters håll!!!**

**Starkare än stål  
Som en extra bonus i slutet på testet lade SP upp en några kg småsten av makadamm-typ framför sprängladdningen. Stenarna gjorde djupa jack i rutorna, men inget mera. Däremot gick stenarna rakt igenom stålplåten i containern – 3 mm corténstål! Containern som användes för testet blev i övrigt totalfördärvad och flyttades av explosionerna trots att den fylldes med 20 ton betonggrisar för att kunna stå stabilt.**

**Resultat  
Hammerglass AB har alltså fått godkända testresultat för Hammerglass-rutor i ramsystem (väntar på certifikaten) och kommer nu att öka tempot i arbetet med att utveckla ramar till marknadens alla fordon som har behov av säkra framrutor.**

**Slutsats  
- Vad vi har lärt oss med alla dessa sprängtester är att det inte räcker–absolut inte – att enbart ha skydd i framrutan, säger företagets VD Bengt Nilsson.   
- Smäller det ordenligt då exploderar sidorutorna in i hytten oavsett om de är i härdat glas eller laminerat glas. Vi arbetar därför med att ta fram Hammerglass lösningar även för sidorutor och bakrutor.**

**Kravnivå**För att kunna användas i riskområden har Hammerglass framrutor genomgått följande tester:

* Tryckvåg vid detonation (EN13123-2 och EN13124-2), där 3 kg TNT har detonerats 3 meter från rutorna. För att inte Hammerglass-rutan skall kunna tryckas in i hytten, sitter framrutan monterad i en stålram
* Tungt föremål i stor hastighet (EN15152-2), där en 1 kg tung aluminiumprojektil har skjutits mot rutan i 450 km/h
* Skarpt föremål (EN356 P8B), där rutan har stått emot 72 slag från en maskinmonterad yxa, utan att yxan har penetrerat glaset (slagen har träffat på samma plats varje gång)

**Färdiga paket  
När man köper en ny maskin och vet att den skall användas i jobb där det är risk för dolor (odetonerat sprängmedel), erbjuder Hammerglass färdiga paket, med 12 mm Hammerglass i framrutan och 8mm i övriga rutor.**

**För att ”endast” uppnå vandalsäkra rutor och tryggare förarmiljö innehåller paket nr två, 8mm Hammerglass i framruta och bomruta, samt 6mm Hammerglass i övriga rutor. Paketen kan självklart även eftermonteras i äldre maskiner.**

**För mer info kontakta Peter Andersson, Hammerglass AB**[peter.andersson@hammerglass.se](mailto:peter.andersson@hammerglass.se)**, tel 0733-540027 eller 0431-25000**