**Stena Recycling återvinner för Procordia**

**Procordia, som ägs av Nordens ledande livsmedelsleverantör Orkla, anlitar Stena Recycling för att återvinna olika materialslag vid Procordias anläggningar i Sverige.**

Det ledande återvinningsföretaget Stena Recycling har utökat samarbetet med [Procordia](http://www.procordia.se/) till att omfatta sex av deras åtta anläggningar. Samarbetsavtalet gäller helhetslösningar för återvinning av wellpapp, metall, brännbart avfall och organiskt avfall.
 – Både resurs- och kunskapsmässigt är det krävande att på egen hand hitta rätt lösning för att hantera de många avfallsslag och stora volymer som uppstår i en verksamhet. Det är roligt att vi både har förlängt och utökat vårt samarbete och hittar bästa återvinningslösningen för Procordia, säger Catarina Viktorsson, Key Account Manager på Stena Recycling.

[Procordia](http://www.procordia.se) tillagar mat och dryck i Sverige under kända varumärken som bland andra Felix, BOB, Ekströms och Önos.

 – Som ett av Nordens största livsmedelsföretag tar vi ett ansvar för att skydda miljön. Vår ambition är att vara ett av de ledande livsmedelsföretagen inom miljöområdet och återvinning med hjälp av Stena Recycling är en viktig del i detta, säger Claes-Åke Claesson, Sourcing Area Manager på Procordia.

Genom återvinning sparas energi och minskas koldioxidutsläpp. Det finns ett behov av att följa upp och redovisa hur verksamheter bidrar till miljön.
 – Vi kan ge statistik över hämtade avfallsslag och volymer där miljönyttan beräknat på sparat koldioxidutsläpp för återvunnet material redovisas. På så sätt kan kunden alltid mäta sitt klimatarbete, säger Catarina Viktorsson.

**För mer information kontakta:**

Annette Björklund, Kommunikationschef, Stena Recycling AB, tel. 0723-70 10 17, annette.bjorklund@stenarecycling.se

Claes-Åke Claesson, Sourcing Area Manager, Procordia Food AB, tel. 0413-65328