**Komatsu PC700LC-11 - med reducerad bränsleförbrukning för arbeten i storskalig produktion**

Komatsus bandgrävare **PC700LC-11** är speciellt framtagen för hårda och krävande arbeten, inom stenbrotts- och gruvindustrin samt där stora massor skall hanteras. Trots sin storlek har PC700LC-11 enastående bränsleförbrukning. Efterbehandlingssystemet är det bästa på marknaden och kunderna drar också nytta av låg AdBlue®-konsumtion.

Med en maskinvikt på mellan 67500 – 69500 kg och utrustad med en Steg IV-motor, bibehåller PC700LC-11 samma höga produktivitet och smidighet, som tidigare modell. Dessutom har den förbättrad hyttdesign, är servicevänlighet och har reducerad bränsleförbrukning med upp till 6%.

KOMTRAXTM telematics och Komatsu Care® serviceavtal ger full kontroll över maskinen, support på högsta nivå, skyddar maskinen mot felaktig och otillåten användning samt garanterar maximal effektivitet under driftstiden.

Vince Porteous, produktchef på Komatsu Europe säger:

”Komatsu konstruerade och tillverkade PC700LC-11 specifikt för arbete inom stenbrotts- och gruvindustrin samt där stora massor skall hanteras. Komatsus engagemang för att hålla nere driftskostnaderna har redan blivit välkänt på den europeiska marknaden. Komatsu PC700LC-11 har mycket låg bränsleförbrukning, tack vare det av Komatsu konstruerade avgasefterbehandlingssystemet, som är ett av de effektivaste på marknaden och som även ser till att AdBlue®-förbrukningen hålls minimal. Vi har inte bara skapat en enastående grävmaskin, utan en arbetsstation med hög komfort och integrerad säkerhet”.

Standardutrustning och egenskaper för nya PC700LC-11 inkluderar:

**Komatsu Steg IV motor**

* Komatsu SAA6D140E-7 Steg IV-motor med en effekt på 327 kW (444 hk)
* Integrerat SCR avgasefterbehandlingssystem med AdBlue och EGR avgasåtercirkulation ser till att kväveoxidutsläppen (NOx) hålls på minimal nivå och att kraven enligt Steg IV uppfylls.
* Ett turboaggregat med variabel geometri ger motorn snabb respons vid belastningstoppar.

**Högeffektivt hydraulsystem**

* Alla huvudkomponenter inklusive motor, hydraulpumpar, hydraulmotorer samt ventilpaket, är exklusivt konstruerade, utformade och tillverkade av Komatsu.
* Integrerad konstruktion med ett lastkännande hydraulsystem och öppet centrum, samt tre olika arbetslägen för anpassning till prestandabehovet för olika typer av arbeten.
* Förbättringar på hydraulsystemet för att öka effektiviteten och reducera hydraulförlusterna.
* Hydrauliskt driven och reverserbar kylfläkt anpassar fläktvarvtal efter belastning,
kylvätske-, hydraulolje- och omgivningstemperaturer för ökad effektivitet och lägre ljudnivå.

**Förarmiljö**

* Manöverspak: Neutrallägesavkänning.
* Komfortabel och tyst arbetsmiljö reducerar förarstress och ökar produktiviteten.
* ISO-certifierad FOPS förarhytt med förstärkt ramkonstruktion, speciellt konstruerad för grävmaskiner.
* Förarhytten monterad på speciella oljefyllda dämpelement för låg vibrationsnivå.
* För maximal förarkomfort har förarsätet luftfjädring, högt ryggstöd, värme och fullt justerbara armstöd som standard.
* AM/FM stereo med AUX-ingång för anslutning av externa enheter.
* 12V eluttag i förarhytten.
* Högupplöst LCD-monitor med 7” färgskärm ger föraren information om AdBlue-nivå, driftsekonomi och bränsleförbrukningshistorik, körjournaler och användningshistorik mm. Finns på 33 språk.
* Från de standardmonterade sido- och backkamerorna kan monitorn även användas för att visa kameravyer.
* Komatsus ”KomVision-system” finns som tillval och innebär montering av flera kameror. Det innebär att flera olika kameravyer kan visas i monitorn som ger totaluppsikt över arbetsplatsen innan en viss manöver utförs.
* Föraren kan ställa in hydraulsystemet i tre olika arbetslägen för anpassning av prestanda efter arbete.

**Bekvämt underhåll och servicevänlighet**

* Maskinen är försedd med skyddsräcken på båda sidor av maskinkroppen, för enkel åtkomst och hög säkerhet.
* Stor och lättåtkomlig AdBlue-tank som rymmer 62 liter i ett låsbart utrymme och räcker till ca 3 fulla bränsletankar, innan det är dags att fylla på.
* Reverserbar hydrauliskt driven kylfläkt för enkel renblåsning av kylarpaketet under arbetet.
* Motor- och hydrauloljekylare är monterade sida vid sida för enklare underhåll och service.
* Utrustad med 24V smörjpump med slangrulle som standard för att underlätta smörjning.
* Standardutrustad med EMMS, som kontinuerligt övervakar maskinens alla system, meddelar när det är dags för service och underhåll, samt förenklar felsökning genom minimal stilleståndstid.

För mer information kontakta Produktchef, Daniel Falk, på telefonnummer 070-349 08 49, alternativt email daniel.falk@sodhaak.se

Om Söderberg & Haak

Söderberg & Haak är Sveriges ledande privata aktör inom maskinhandel för lantbruk, industri och entreprenad. Vi finns representerade på både egna anläggningar och hos privata återförsäljare på ca 40 platser i landet, från Kiruna i norr till Ystad i söder. Vi marknadsför ledande varumärken som Komatsu, Deutz-Fahr, Krone, Amazone, Dal-Bo och Geringhoff.
**m Söderberg & Haak Maskin AB**