Februari 2014

Nya ytkonditioneringsrondeller för vinkelslipar

Norton lanserar ett nytt sortiment ytkonditioneringsrondeller för vinkelslipmaskiner. De nya rondellerna, som har beteckningen Rapid Blend, har en tjocklek på endast 6 mm vilket gör dem speciellt lämpliga för bearbetning i svåråtkomliga utrymmen.

Det nya Rapid Blend-sortimentet omfattar tre olika typer med skilda användningsområden: Blaze Rapid Blend är en aggressiv rondell avsedd för grovrengöring, gradning och ytkonditionering. Denna rondell har mycket lång livslängd och ger smetfri bearbetning som eliminerar tidsödande ombearbetningar enligt tillverkaren. Vortex Rapid Blend används för ytkonditionering som borttagning av slipmärken och andra ytdefekter. Den avverkar som en konventionell grov rondell men ger en betydligt finare yta. Detta gör att tre slipmoment (grov-, mellan- och finslipning) kan utföras i ett enda moment vilket ger tids- och kostnadsbesparingar samtidigt som det förenklar arbetet. Nex Rapid Blend rekommenderas då man vill uppnå mycket fin yta. Rondellen är friskärande och ger kall bearbetning och används för järn, stål och aluminium samt andra icke-järnmetaller.

Rondellerna har 6 mm tjocklek och är monterade på en stödplatta av glasfiber och finns i 115 och 125 mm diameter. Tack vare att de är så tunna minskas också vibrationsnivån vilket ger bättre arbetsförhållanden. De används i vinkelslipmaskin och högsta tillåtna arbetshastigheten är 12.000 rpm.

”Med det nya sortimentet ytkonditioneringsrondeller uppnår man önskad ytfinhet snabbare eftersom flera steg kan göras i ett enda” säger Jonas Falk, försäljningsansvarig på Saint-Gobain Abrasives AB. ”Dessutom blir det lättare att komma åt i svåråtkomliga utrymmen då rondellerna bara är 6 mm tjocka.”

Se även www.saint-gobain-abrasives.com