Februari 2013

Nya ytkonditioneringsrondeller halverar bearbetningstiden

Norton lanserar en ny serie ytkonditioneringsrondeller, Vortex Rapid Prep, som medger att flera slipmoment kan utföras med en och samma rondell vilket uppges halvera bearbetningstiden.

De nya ytkonditioneringsrondellerna är avsedda för borttagning av ytdefekter, slipmärken, rost, korrosion, färg och glödskal, rengöring av formar, lättare gradning av kanter mm. De har en helt ny uppbyggnad som gör att de avverkar som en konventionell grov rondell men ger en betydligt finare yta. Detta gör att flera slipmoment (grov-, mellan- och finslipning) kan utföras i ett enda moment vilket ger tids- och kostnadsbesparingar samtidigt som det förenklar arbetet och minskar lagerhållningen av rondeller i olika grovlekar. De är också mycket motståndskraftiga mot söndertrasning vilket gör att de har upp till fyra gånger längre livslängd än konventionella rondeller enligt tillverkaren. Rondellerna är även smetfria, dvs. de har mycket liten igensättning vid bearbetning av mjuka metaller som aluminium.

Vortex Rapid Prep-rondellerna finns i 50 och 76 mm diameter och är försedda med snabbfäste. De används med en speciell hållare för användning i pneumatiska eller elektriska maskiner. De finns i grovlekar från Extra grov till Mycket fin.

”Med de nya Vortex Rapid prep-rondellerna går ytkonditioneringen dubbelt så fort vilket ger den lägsta bearbetningskostnaden per detalj” säger Jonas Falk, försäljningsansvarig på Saint-Gobain Abrasives AB.

Se även www.saint-gobain-abrasives.com