**PRESSMEDDELANDE**

2012-03-16

**Satsning på GreenTech bakom EC-lågenergifläktar som**

**redan uppfyller EU:s ekodesigndirektiv för 2015**

*Ekodesigndirektivet är ett av EU:s verktyg för att år 2020 uppnå målet med 20 procents minskad energianvändning. Direktivet är centralt för energiarbetet men även för EU:s klimat- och miljöarbete. EU-kommissionen räknar med att de hittills beslutade ekodesignkraven ska spara drygt 380 TWh per år inom EU från år 2020. Ekodesigndirektiven omfattar 13 produktgrupper varav fläktar är en.*

För fläktgruppen är energisparmålet 34 TWh per år efter 2020. Direktiven benämns ErP-direktiv (Energy-related Products Directive). Den första nivån av direktiven träder i kraft i januari 2013 och nästa nivå 2015 (ErP 2015). Redan år 2010 uppfyllde ebm-papst samtliga EC-fläktar kraven i ErP 2015.

ebm-papst är världsledande inom fläktar och motorer och har i decennier bedrivit ett långsiktigt och miljöinriktat utvecklingsarbete. Sedan några år benämns utvecklingsfilosofin GreenTech som också blivit en symbol för målsättningen att förena långsiktigt miljötänkande (Green) med ambitionen att i produktutvecklingen använda nya material och helt ny teknik (Tech). Utvecklingsfilosofin har resulterat i många utmärkelser för ebm-papst såväl internationellt som i Sverige. År 2008 tilldelades ebm-papst i Sverige Stora Inneklimatpriset för en fläkt som är utrustad med ebm-papst EC-motor. Begreppet EC introducerades på marknaden redan 1965.

**Stora axial- och kammarfläktar som också klarar energikraven**

Fläktar med EC-motorer har avsevärt högre verkningsgrad jämfört med fläktar utrustade med traditionella AC-motorer. Utmärkande för EC-motorernas konstruktion är att en större del av den tillförda energin skapar rotation och att en mindre del går till förlustvärme. Verkningsgraden blir därmed högre och energianvändningen lägre. I Sverige finns flera projekt i flerbostadshus där den dokumenterade energibesparingen vid byte till ebm-papst fläktar med EC-motorer blivit mellan 40-60 %.

EC-motorerna har all styr- och drivelektronik integrerad och kallas därför ofta integralmotorer. Ingen separat utrustning behövs för varvtalsstyrning vilket ger färre komponenter och enklare installation. Den kompakta konstruktionen sparar också utrymme i slutprodukten.

ebm-papst utvecklar kontinuerligt produktprogrammet och bland nyheter som nyligen lanserats finns t ex stora axialfläktar ingående i företagets HyBlade-serie och kammarfläktar. Utrustade med EC-motorer uppfyller båda fläkttyperna EU:s Ekodesigndirektiv (ErP 2015). Axialfläktarna används främst i ventilations- och värmeapplikationer samt i kylmediekylare och kondensorer.

När ebm-papst år 2008 introducerade HyBlade-serien innebar det i praktiken att en ny standard sattes för axialfläktar. Den stora nyheten var fläktbladens hybridkonstruktion som ger en optimering av de aerodynamiska egenskaperna. Utmärkande för fläktarna i HyBlade-serien är hög verkningsgrad, låg ljudnivå, reducerad miljöpåverkan och låg vikt. Verkningsgraden hos HyBlade-fläktarna är mycket hög, speciellt i kombination med EC-motorerna. ebm-papst största axialfläkt har1 250 mm diameter och i kombination med en EC-motor ur 200-serien blir den maximala effekten 6 kW.

**Kammarfläktar i ett 20-tal modeller**

ebm-papst direktdrivna kammarfläktar är främst avsedda för installation i ventilationsaggregat i sug- eller tryckkammare. Fläktarna passar både för installation i nya aggregat och vid byte av fläktar i äldre aggregat. Att även ebm-papst stora kammarfläktar nu finns med EC-motorer (MXPC och K3G) innebär att de bidrar till minskad elförbrukning och att de uppfyller kraven i EU:s ekodesigndirektiv. Totalt omfattar programmet ett 20-tal modeller med effekter från 0,39 kW till 6,24 kW och med luftflödeskapacitet från 2 500 till 26 000 (m3/tim).

Utmärkande för de stora EC-kammarfläktarna är att de har kort bygglängd och att all driv- och styrelektronik är integrerad i motorn. Resultatet blir en enkel installation där det bara krävs anslutning av nät- och styrsignal.

**För mer information kontakta:**

Anders Carlsson, marknadsinformatör/systemansvarig, tel 010-454 44 32

e-post: [anders.carlsson@ebmpapst.se](mailto:anders.carlsson@ebmpapst.se)

Pär-Johan Sandberg, teknisk chef/marknadschef, tel 010-454 44 12

e-post: [par-johan.sandberg@ebmpapst.se](mailto:par-johan.sandberg@ebmpapst.se)

www.ebmpapst.se