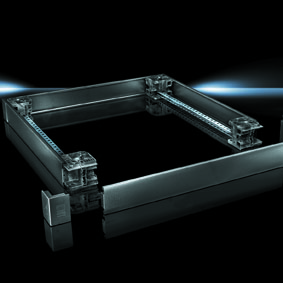
Pressmeddelande 2012-11-06

**Ny sockel rena rama lyftet**

*För att komma tillrätta med hanteringsproblem vid byggnation av industri- och serverskåp har Rittal utvecklat ett helt nytt sockelsystem. Med det nya systemet överger Rittal konventionellt tänkande. Istället för en konventionellt svårmonterad metallram som sockel, sätter Rittal skåpen på fötter.*



– En konventionell skåpsockel är inte bärande när det kommer till att flytta skåpet under montagearbetet eller när skåpet är färdiginrett. Vi har nu löst detta, förklarar Per Magnusson, skandinavisk produktchef för produktområdet Enclosures på Rittal Scandinavian.

Det nya sockelsystemet heter Flex-Block. Det är framtaget just för att flexibelt kunna fungera på en stor del av Rittals många system för golvstående skåp och pulpeter såsom TS 8, SE 8, TS IT, CM, TP-golvpulpeter och PC-skåpen.

När skåpen ska byggas monteras fyra stycken hörndelar direkt i kapslingens ram. När skåpet står på hörndelarna finns det gott om utrymme undertill. Vill man flytta skåpet går det utmärkt att göra det med en pallyftare.

– Skåpbyggare har haft det problematiskt när de behöver flytta skåpen. Även slutkunder behöver ibland förändra layouten på sin anläggning. Med ett enkelt flyttbart skåp förenklas hanteringen.

Hörnstolparna är tillverkade i glasfiberförstärkt plast. I och med att den gängade insatsen är formsprutad är passformen perfekt och det blir enklare att montera nivåfötter eller hjul på sockeln. Täckplåtar i metall trycks sist men inte minst på plats och döljer undersidan av skåpet.

Täckplåtarna behöver inte skruvas fast som på konventionella socklar om man inte vill. Tester visar att de perfekt sitter fast både under transporter och vid skakningar. De är samtidigt enkla att ta av, exempelvis när man vill komma åt undersidan av skåpet för lyft eller ytterligare installationsarbete.

En montageskena kan enkelt integreras i sockeln och det innebär att kablar kan dras smidigt och välordnat under skåpet vilket sparar utrymme inne i kapslingen. Det förenklar montagearbetet samtidigt som man får en bra kabelhantering.

– Med vårt nya sockelsystem kortas avsevärt montagetiderna. Ytterligare en fördel är att det inte kräver några verktyg när man monterar ihop sockeldelarna, betonar Per Magnusson.

**För ytterligare information kontakta:**Per Magnusson, Scandinavian Product Manager Enclosure  
Telefon 0431-44 26 22 mobil 070-361 94 94Rittal, som ingår i den tyska koncernen Friedhelm Loh Group är världsledande inom apparatskåpssystem för industriautomation och fysisk IT-säkerhet. På Rittal Scandinavian ab hanterar 90 medarbetare 6 000 artiklar och 3 000 kunder. Dessa betjänas från huvudkontoret i Ängelholm, kontoren i Stockholm och Göteborg samt dotterbolagen i Norge och Finland.   
Omsättningen 2011 uppgick till drygt 755 MSEK.