Ny rondell for finbearbeiding av profilerte detaljer

Oslo, mars.2013

Norton lanserer en ny rondell spesielt beregnet på finbearbeiding av metall. Den nye rondellen har en myk og fleksibel oppbygning, noe som gjør den særlig godt egnet for bearbeiding av profilerte detaljer.

Rondellen brukes for å gi en jevn flate etter sliping eller for å oppnå dekorativ flate på ulike typer av metall som rustfritt stål, kullstål, aluminium, messing, bronse etc. Den benyttes også som siste steg før polèring for å oppnå speilblank flate med en spesiell polèringsrondell, bygget opp med lameller av filt.

Rondellen har lameller av polèrnylon som er limt på høykant på en støtteplate av glassfiber, noe som gir en meget føyelig bearbeiding. Den har 115 mm diameter med 22 mm hull og er beregnet for bruk i vinkelslipemaskin. Da man oppnår beste resultat ved lavere omdreining, bør vinkelslipemaskinen ha variabel hastighetskontroll. Rondellen finnes i ulike grovheter og i tillegg varianter med en blanding av polèrnylon og slipelerret som forener fleksibilitet med aggressivitet.

”Med denne nye finbearbeidingsrondellen får man hurtig og enkelt en jevn og dekorativ flate og den er ideell for bearbeiding av profilerte detaljer.” sier Audun Hjelseth, salgsansvarlig hos Saint-Gobain Abrasives AS.