Oktober 2014

Nytt flexibelt slipband för profilerade detaljer

Norton lanserar ett nytt slipband som är extra flexibelt och därför lämpat för frihandsslipning av profilerade detaljer. Det nya slipbandet, Norton R946, är dessutom mycket motståndskraftigt mot söndertrasning och ger snabb slipning enligt tillverkaren.

Norton nya slipband R946 tillverkas med ett högpresterande keramiskt slipmedel på ett mycket flexibelt ryggmaterial av polycotton (kombination av polyester och bomull). Detta ger ett slipband som är mycket flexibelt och följsamt samtidigt som det ger aggressiv och snabb slipning. Slipbandet har dessutom ett extra fyllnadslager (Supersize) som reducerar värmeutvecklingen och därmed minskar risken för bränning av den slipade detaljen. Slipbandet har mycket hög hållfasthet mot söndertrasning och därmed lång livslängd.

Norton R946 är främst avsett för frihandsslipning i backstand-maskiner av profilerade detaljer i såväl hårda som mjuka metaller som t.ex. inconel, rostfritt, aluminium och mässing. Exempel på användningsområden är mellan- och finslipning av turbinblad, blandare och köksredskap.

”Tack vare det nya slipbandets flexibla konstruktion kan man uppnå betydande produktivitetsökningar vid slipning av profilerade detaljer då det slipar snabbare och har längre livslängd än konventionella slipband.” säger Jonas Falk, försäljningsansvarig på Saint-Gobain Abrasives AB.

Se även www.saint-gobain-abrasives.com