Mars 2014

Norton visar flera nyheter på Svetsmässan

Norton presenterar flera nya kap-, slip- och polerprodukter på Svets och Fogningsteknik som går på Elmia i Jönköping 6-9 maj 2014.

Norton presenterar bl.a. en ny navrondell, Quantum Fast Cut, som uppges ge väsentligt snabbare slipning och ha 4 – 8 gånger längre livslängd än konventionella navrondeller. Slipmedlet som används i Quantum Fast Cut är keramisk aluminiumoxid. Detta slipmedel är mycket aggressivt och hållbart vilket gör att den nya navrondellen har högre avverkning och längre livslängd än konventionella navrondeller enligt tillverkaren. Den ger hög avverkning även vid låga arbetstryck vilket gör att den är bekväm att använda. Tack vare det aggressiva slipmedlet ger Quantum Fast Cut också lägre energiförbrukning och kallare slipning utan risk för bränning av arbetsstycket. I Nortons Quantum-sortiment ingår även kapskivor i 76 mm – 230 mm diameter samt navrondeller Long Life i 115 mm – 230 mm diameter där 180 och 230 mm Long Life är speciellt avsedda för användning i högfrekventa eller turbindrivna maskiner.

På Svetsmässan visas även flera nyheter ur Nortons sortiment med polernylonprodukter Bear-Tex. Bland nyheterna kan nämnas ett nytt sortiment ytkonditioneringsrondeller för vinkelslipmaskiner. De nya rondellerna, som har beteckningen Rapid Blend, har en tjocklek på endast 6 mm vilket gör dem speciellt lämpliga för bearbetning i svåråtkomliga utrymmen. Det nya Rapid Blend-sortimentet omfattar tre olika typer med skilda användningsområden: Blaze Rapid Blend är en aggressiv rondell avsedd för grovrengöring, gradning och ytkonditionering. Denna rondell har mycket lång livslängd och ger smetfri bearbetning som eliminerar tidsödande ombearbetningar enligt tillverkaren.

 forts.

Vortex Rapid Blend används för ytkonditionering som borttagning av slipmärken och andra ytdefekter. Den avverkar som en konventionell grov rondell men ger en betydligt finare yta. Detta gör att tre slipmoment (grov-, mellan- och finslipning) kan utföras i ett enda moment vilket ger tids- och kostnadsbesparingar samtidigt som det förenklar arbetet. Nex Rapid Blend rekommenderas då man vill uppnå mycket fin yta. Rondellen är friskärande och ger kall bearbetning och används för järn, stål och aluminium samt andra icke-järnmetaller.

Bland Bear-Texprodukterna kan även nämnas en serie grovrengöringsrondeller som går under beteckningen Blaze Rapid Strip. Rondellerna är uppbyggda av kraftig nylonfiber som belagts med extra grova slipkorn av keramisk aluminiumoxid. Rondellerna har hög densitet vilket gör att livslängden är dubbelt så lång jämfört med konventionella grovrengöringsrondeller enligt tillverkaren. De har också en öppen struktur vilket gör att risken för igensättning minskar och de är därför även lämpliga för rengöring av ytor med t.ex. limrester och mjuka metaller som aluminium. Den nya konstruktionen medför också att vid högt arbetstryck agerar rondellen betydligt aggressivare med kraftig avverkning och vid lågt arbetstryck uppnås fin och jämn ytfinhet. Detta gör att man inte behöver använda rondeller i flera olika kornstorlekar.

Blaze Rapid Strip-rondellerna är avsedda för grovrengöring som t.ex. borttagning av glödskal, rost, färg mm., ytbearbetning och gradning av gjutjärn, stål, aluminium, glasfiber mm. Rondellerna finns i flera olika former: Spindelmonterade, med hål för användning med lös spindel, med stödplatta i glasfiber för vinkelslip och små rondeller med snabbfäste, s.k. kvickrondeller.

Norton finns i monter C03:31. Se även [www.saint-gobain-abrasives.com](http://www.saint-gobain-abrasives.com)