September 2020

Mediainformation: För omgående publicering

Bilder bifogas

**De senaste tillskotten stärker kapaciteten för formverktygsbearbetning**

På senare år har den globala tillverkaren Dormer Pramet expanderat sitt sortiment av solida och vändbara roterande verktyg för att möta en mängd olika applikationer inom formverktygstillverkningen.

Den här mångskiftande industrin uppvisar en bred flora av formverktyg och komponenter, ofta av svårbearbetade material, vilket kräver verktyg som klarar höga matningar och avverkningshastigheter.

Det rör sig ofta om insprutningsdysor till plastartiklar, smidesverktyg, gjutformar och mikroformar, som var och en kräver speciella verktyg. Det handlar om allt från grovavverkningsverktyg till finbearbetning.

Dormer Pramet samarbetar med en rad olika tillverkare av formverktyg, från firmor som sysslar med små komponenter, som t ex flaskor eller mobilskal, till stora smidesverktyg. Arbetsstyckena är ofta gjorda av svårbearbetade material, som t ex härdat stål, verktygsstål och rostfritt stål.

De vanligaste materialen är P20, H13 och D2-stål enligt international standard. P20 är ett mångsidig, låglegerat material som är segt och relativt starkt. Det används vanligtvis inom plastindustrin, mfl.

H13 är ett krom-molybdenstål, som är mycket användbart där temperaturen varierar mycket under tillverkningsprocessen. Det har hög motståndskraft mot termisk utmattning och sprickbildning, som kan uppstå i vissa lägen av tillverkningen.

Till slut har vi **D2, som har hög kol- och kromhalt och uppvisar mycket goda slitegenskaper**. Det värmebehandlas vanligtvis till omkring 62 HRC, där det fortfarande kan bearbetas med lämpliga verktyg och rätt bearbetningsstrategi. Det höga krominnehållet ger materialet, när det är härdat, ett visst korrosionsmotstånd.

De många materialtyperna och spannet mellan komponenter och storlekar ställer stora krav på att ha de rätta skärverktygen. Dormer Pramet erbjuder en stor mängd standard- och specialverktyg, i första hand fräsverktyg, för att stötta produktionen av detaljer i små serier för specifika ändamål.

På grund av industrins natur behöver slutanvändaren i hög grad teknisk support och rådgivning för att uppnå rätt kvalitetsnivå. Som stöd och hjälp till att bygga upp sina kunders kunskaper har Dormer Pramet utvecklat ett hängivet team för formverktygsbranchen.

Den som leder teamet heter Pavel Jass. Han säger: “Våra verktyg för formtillverkning innehåller såväl vändskärsverktyg som solida sådana. Det betyder att vi kan erbjuda skärverktyg till en mängd operationer. Vårt frässortiment utgör den största delen, från grovfräsar till fräsar för finbearbetning. Programmet innehåller kopierfräsar, planfräsar, hörnfräsar och högmatningsfräsar.”

Som en del av utökningen av verktyg för det här segmented har Dormer Pramet byggt upp ett omfattande program med högmatningsfräsar varav flera har introducerats nyligen. SBN10-fräsarna, t ex, passar till en mängd olika applikationer, med sin unika skärlägesdesign, från grov- till finfräsning. De finns i diametrar från 16 - 42mm, i flera utföranden.

De här fräsarna används tillsammans med en serie BNGX10-vändskär för skärdjup upp till 1mm. Det patenterade dubbelsidiga skäret med fyra eggar är ett mycket kostnadseffektivt och mångsidigt alternativ.

Det nya dubbelsidiga skäret SNGX11 klarar ingrepp på upp till 1,7mm skärdjup. Det introducerades i november 2019, som sortimentets starka förstaskär med hög slitstyrka och processäkerhet, särskilt vid hörfräsning inne i fickor. Det kvadratiska skäret SNGX11 med åtta skäreggar är också en extremt ekonomisk lösning.

En annan viktig operation inom formbearbetning är kopierfräsning. I Dormer Pramets fräsfamilj finns SCN05C-fräsen för medelfin och finfräsning i stål, härdat stål och i gjutjärn.

Den har fler skär än standardfräsar brukar ha, vilket ökar produktiviteten med åtminstone 20 %. Den har optimerats för att arbeta mjukt i hörn och fickor tack vare sin låga vibrationsnivå.

Dormer Pramets SRC10 finns i diametrar från 25 - 66mm och i flertalet utföranden. Alla har invändiga kylkanaler, stort antal skär och en skärlägesdesign, som ger maximalt stöd för vändskär med åtta eggar.

Tillverkarens radiefräsar med vändskär ZP, XP, SRC och PPH, är ett annat val för grov- och medelgrov bearbetning av fickor. Multiside XP-serien, t ex, är en högpresterande profilfräs med det **patenterade** SideLok™ inspänningssystemet som ger mycket hög stabilitet, särskilt vid fem-axlig fräsning av komplexa ytor.

Dormer Pramets solida radiefräsar klarar även de komplicerad 3D profilfräsning och konturfräsning. S2xx och S5xx fräsarna för härdat stål finns i olika längder, från kort till extralång och har dubbla radier som minskar skärkrafterna och stöder högre matning.

Den förstärkta kärnan gör att fräsen står emot radiella krafter bättre vid körning i härdat stål medan den starka egg-designen ökar stabiliteten vid hög avverkning.

Även S7xx-programmet med solida fräsar är anpassade för att fungera i många olika material. Alla fräsar i den här serien har en extra styrkant på skäreggen som ger en stabilare och säkrare process. Fräsarna finns i en mängd olika diametrar, längder, spårutföranden och beläggningar, såväl som spåndelande och med hörnradie, vilket gör dem till ett bra allround-val.

S766 och S767 har differentialdelade skär och olika spiralvinkel, som ger vibrationsfri gång och excellent ytfinhet. Fräsarna klarar därmed högre skärdata.

Dormer Pramets breda utbud av verktyg visar deras stora engagemang för formverktygsindustrin och fler produkter är att vänta under de kommande åren.

För mer information om Dormer Pramet, var vänlig besök [www.dormerpramet.com](http://www.dormerpramet.com) eller kontakta närmaste återförsäljare.

Slut

Bild (Formverktyg): Dormer Pramet samarbetar med en rad olika tillverkare av formverktyg, från de som tillverkar små komponenter till riktigt stora smiden.

Bild (SSN11\_action): Med åtta skäreggar representerar det kvadratiska vändskäret SNGX11 en extremt ekonomisk lösning.

Bild (SBN10 med BNGX-skär): Med sin unika skärlägesdesign passar SBN10-fräsar till en rad olika fräsoperationer, från grov- till finfräsning.

Bild (SCN05C-fräsar): Dormer Pramets vändskärsfräsfamilj innefattar SCN05C-fräsen för medelfin till finfräsning i stål, härdat stål och gjutjärn.

**Fotnot:**

Dormer Pramet är en global tillverkare och leverantör av skärande verktyg för bearbetning av metall. Produktprogrammet består av ett omfattande sortiment av roterande verktyg och vändskärsverktyg för borrning, fräsning, gängning och svarvverktyg för verkstadssektorn. Ett utvecklat nät av 21 försäljningskontor servar mer än 100 marknader runtom i världen. Dessa stöds av moderna produktionsenheter i Europa och Sydamerika och ett högt utvecklat globalt distributionsnät.

**Utgivet av:**

Dormer Pramet

Box 618

301 16 Halmstad

Tel: +46 (0)35 16 52 00

[www.dormerpramet.com](http://www.dormerpramet.com)

**Kontakt:**

Michel Andersson

Marketing Coordinator, Dormer Pramet Norden

E-mail: [michel.andersson@dormerpramet.com](mailto:michel.andersson@dormerpramet.com)

Tel: +46 70 616 24 61