Februari 2016

PRESSMEDDELANDE

Ny tillverkningsmetod av diamantsegment ger längre livslängd och snabbare kapning

Norton har introducerat en ny teknologi som revolutionerar tillverkningen av diamantsegment. Den nya tillverkningsmetoden, som har beteckningen iHD, har fördelar som bl.a. längre livslängd, snabbare kapning och större möjlighet att tillverka segment i olika former.

Den nya tillverkningsprocessen Infiltrated High Density (iHD) ger en mycket homogen densitet i hela segmentet utan att man behöver använda högt tryck (vilket krävs för konventionella segment). Norton kan tack vare detta tillverka mycket robusta segment som slits jämnt och behåller formen samt ger snabbare bearbetning vid höga varvtal.

Diamantkornen blir med iHD en integrerad del av segmentstrukturen. Under den patenterade tillverkningsprocessen impregneras segmentstrukturen med ett bindemedel som håller fast diamantkornen i segmentet. Detta ger optimal användning av diamanterna och ger verktyget längre livslängd.

Nortons optimerade tillverkningsprocess ger också större möjlighet att tillverka olika former på segmenten för olika användningsområden vilket förbättrar prestandan ytterligare för olika applikationer. Produkter med iHD-segment ger upp till 20 % längre livslängd vid kapning och upp till 40 % vid slipning. Vid kapning av betong kan sågningen göras upp till 20 % snabbare och av granit 30 % snabbare. De ger också högre säkerhet då hållfastheten ökas med upp till 60 %.

”Nortons Infiltrated High Density teknologi (iHD) i kombination med tekniken att lasersvetsa diamantsegmenten är de största genombrotten detta århundrade. Tack vare flera års forskning och utveckling ger denna revolutionerande process oöverträffad prestanda, högre säkerhet, lägre energiförbrukning och större möjlighet att välja segmentform.” säger Henrik Falk, försäljningsansvarig på Saint-Gobain Abrasives AB.